




Oggetto della certificazione	Processo di fabbricazione delle saldature
Norma di riferimento	<p>UNI EN ISO 3834-1 Requisiti per la qualità della saldatura: Criteri per la scelta del livello appropriato dei requisiti di qualità</p> <p>UNI EN ISO 3834-2 Requisiti per la qualità della saldatura: Requisiti di qualità estesi</p> <p>UNI EN ISO 3834-3 Requisiti per la qualità della saldatura: Requisiti di qualità normali</p> <p>UNI EN ISO 3834-4 Requisiti per la qualità della saldatura: Requisiti di qualità elementari</p> <p>UNI EN ISO 3834-5 Requisiti per la qualità della saldatura: Documenti ai quali è necessario conformarsi per poter dichiarare la conformità ai requisiti di qualità di cui alle parti 2, 3 o 4 della ISO 3834</p>
Obiettivo della valutazione di conformità	Valutare la conformità del processo di fabbricazione delle saldature alla norma UNI EN ISO 3834, parte 2, o 3, o 4.
Schema di certificazione accreditato	No
Schema autorizzato e notificato	No
Analisi documentale iniziale	Contestuale alla visita iniziale in campo
Durata contrattuale	3 anni, salvo diversa indicazione in offerta
Scadenza certificato	SI, 3 anni dalla data di prima delibera della certificazione
Frequenza visite di sorveglianza	La frequenza delle visite di sorveglianza è annuale dalla data di delibera di certificazione.
Attestazione annuale di mantenimento del certificato a buon esito della visita di sorveglianza	No
Trasferimento del certificato da altro Organismo di Certificazione	SI
Clausole particolari per il cliente	<p>Il cliente ha l'obbligo di attuare quanto richiesto dallo standard di riferimento;</p> <p>Il cliente ha l'obbligo di attuare, implementare e mantenere attivo il processo di fabbricazione delle saldature;</p> <p>Nel caso in cui il cliente subappalti le attività di prova a laboratorio esterno, dovrà: a) dichiarare tale circostanza nel questionario informativo, b) dare evidenza di aver qualificato, c) aver definito nel contratto col laboratorio che l'ente di certificazione e un ente di controllo dell'organismo di certificazione (es.: Accredia) potranno effettuare verifiche ispettive presso il laboratorio. La suddetta clausola vale in generale per ogni processo affidato all'esterno dal cliente che interessa l'oggetto della certificazione;</p> <p>Il cliente ha l'obbligo di comunicare per iscritto e tempestivamente ogni variazione che dovesse intervenire a modificare il processo di fabbricazione delle saldature.</p>
Clausole particolari per AJA	<p>AJA effettua una valutazione a campione del processo di fabbricazione delle saldature mediante verifiche ispettive, sulla base delle evidenze e delle registrazioni fornite dal cliente che rimane l'unico responsabile della qualità delle saldature eseguite e di quanto sottoposto, quale evidenza, al Gruppo di Verifica Ispettiva di AJA.</p> <p>AJA ed eventualmente l'ente di controllo di AJA hanno il diritto di eseguire verifiche ispettive presso il laboratorio indicato dal cliente e, in generale, presso ogni outsourcer.</p>
Marchio di certificazione	<p>Il cliente dovrà riferirsi alle regole dell'uso del marchio definite nel Regolamento Generale.</p> <p>Il marchio di certificazione potrà essere a colori oppure in bianco e nero; nel primo caso si potrà utilizzare il marchio a tre o quattro colori.</p> <p>Congiuntamente al marchio si dovrà riportare in alto la dicitura "Processo di fabbricazione delle saldature conforme alla norma UNI EN ISO 3834-X"; il cliente indicherà in luogo della lettera "X" la parte della norma 3834 per cui ha ottenuto la certificazione.</p> <p>Di seguito sono definite le regole relative ai colori del marchio, le dimensioni e corpo minimo del carattere per la composizione dei testi del marchio di certificazione.</p>



Composizione marchio	<p>Processo di fabbricazione delle saldature conforme alla norma UNI EN ISO 3834-X</p>  <p>Cert. N. AJAEU/3834/AA/XXX</p>
----------------------	---

Colori da utilizzare	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="523 748 584 808"></td> <td data-bbox="608 752 727 808">PANTONE 367 C</td> <td data-bbox="879 752 1070 808">C: 42 % Y: 67 % M: 0 % K: 0 %</td> </tr> <tr> <td data-bbox="523 842 584 902"></td> <td data-bbox="608 842 791 898">PANTONE COOL GRAY 7C</td> <td data-bbox="879 842 1070 898">C: 20 % Y: 11 % M: 15 % K: 40 %</td> </tr> </table>		PANTONE 367 C	C: 42 % Y: 67 % M: 0 % K: 0 %		PANTONE COOL GRAY 7C	C: 20 % Y: 11 % M: 15 % K: 40 %
	PANTONE 367 C	C: 42 % Y: 67 % M: 0 % K: 0 %					
	PANTONE COOL GRAY 7C	C: 20 % Y: 11 % M: 15 % K: 40 %					
Dimensioni	<p>Altezza minima 20 mm</p> <p>Larghezza: in maniera da mantenere la proporzionalità tra i lati</p>						
Testi	<p>Carattere: Verdana</p> <p>Corpo minimo: 5</p> <p>Colore: C:100, M:00, Y:00, K:00</p>						
Nota	<p>Il marchio di certificazione, dovrà essere, riprodotto nella sua interezza e potrà essere ingrandito, oltre le dimensioni minime indicate, a patto che vengano conservati contenuti, struttura, leggibilità, proporzioni e colori.</p> <p>AJA insieme al certificato provvederà ad inviare il file del marchio.</p>						

Data _____

Firma Cliente _____