

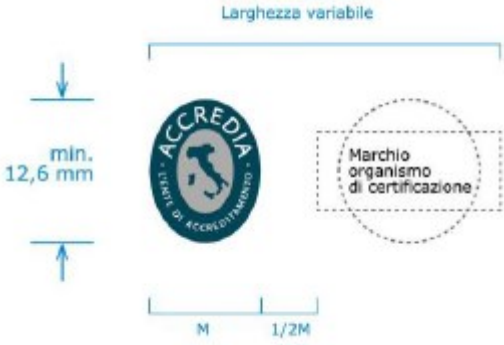


Oggetto della certificazione	Qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Norma di riferimento	UNI EN ISO 15614 – 1: 2019 Specifiche e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici – Prove di qualificazione della procedura di saldatura. Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e sue leghe.
Obiettivo della valutazione di conformità	Valutare la conformità delle procedure di saldatura (WPS) per materiali metallici alla norma UNI EN ISO 15614 – 1: 2019
Schema di certificazione accreditato	SI
Schema autorizzato e notificato	No
Analisi documentale iniziale	Contestuale alla visita iniziale in campo
Durata contrattuale	Il contratto sarà valido fino all'utilizzo, da parte dell'azienda, del procedimento di saldatura certificato.
Scadenza certificato	Illimitata
Visite di sorveglianza	Non sono previste visite di sorveglianza per il mantenimento della certificazione.
Attestazione annuale di mantenimento del certificato a buon esito della visita di sorveglianza	N/A
Trasferimento del certificato da altro Organismo di Certificazione	Il trasferimento di un procedimento di saldatura da un'azienda ad un'altra è possibile farlo nel caso in cui la nuova azienda abbia mantenuto invariata tutta la strumentazione necessaria per poter eseguire correttamente il procedimento di saldatura secondo la WPS qualificata.
Clausole particolari per il cliente	Il rilascio del certificato è subordinato all'esito positivo delle prove di laboratorio da effettuare sui campioni saldati nel corso della verifica di conformità secondo la norma di riferimento -
Clausole particolari per AJA	- AJA ed eventualmente l'ente di controllo di AJA hanno il diritto di eseguire verifiche ispettive presso il laboratorio indicato dal cliente e, in generale, presso ogni outsourcer.
Marchio di certificazione	<ul style="list-style-type: none"> - Il cliente dovrà riferirsi alle regole dell'uso del marchio definite nel Regolamento Generale. - Il marchio di certificazione potrà essere a colori oppure in bianco e nero; nel primo caso si potrà utilizzare il marchio a tre o quattro colori. - Congiuntamente al marchio si dovrà riportare in alto la dicitura "Procedura di saldatura conforme alla UNI EN ISO 15614 – 1 : 2019". - Di seguito sono definite le regole relative ai colori del marchio, le dimensioni e corpo minimo del carattere per la composizione dei testi del marchio di certificazione.
Composizione marchio	<p style="text-align: center;">Procedura di saldatura conforme alla UNI EN ISO 15614 - 1:2019</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">Cert. N. AJAEU/PRO-SALD/AA/XXX</p>

<p>Colori da utilizzare</p>	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: flex-start;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: #76b82a; border-radius: 50%; margin-right: 10px;"></div> <div style="margin-right: 20px;"> <p>PANTONE 367 C</p> </div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 10px;"> <p>C: 42 % Y: 67 % M: 0 % K: 0 %</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: #666666; border-radius: 50%; margin-right: 10px;"></div> <div style="margin-right: 20px;"> <p>PANTONE COOL GRAY 7C</p> </div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 10px;"> <p>C: 20 % Y: 11 % M: 15 % K: 40 %</p> </div> </div> <div style="margin-bottom: 10px;">  </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>PANTONE 548 CMYK: C.90% - M.5% - Y.0% - K.80% RGB: R.0 – G.55 – B.81 HTML: #003851</p> </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>PANTONE 429 CMYK: C.20% - M.10% Y.10% K.20% RGB: R.179 G.188 – B.192 HTML: # b3bcc0</p> </div> <p>Nella versione monocromatica in bianco e nero del marchio, l'Italia deve essere colorata con nero al 30%</p>  </div>
<p>Dimensioni</p>	<p>Altezza minima 12.6 mm M min: 10mm Larghezza: in maniera da mantenere la proporzionalità tra i lati</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div>
<p>Testi</p>	<p>Carattere: Verdana Corpo minimo: 5 Colore: C:100, M:00, Y:00, K:00</p>
<p>Nota</p>	<p>Il marchio di certificazione, dovrà essere, riprodotto nella sua interezza e potrà essere ingrandito, oltre le dimensioni minime indicate, a patto che vengano conservati contenuti, struttura, leggibilità, proporzioni e colori. AJA insieme al certificato provvederà ad inviare il file del marchio.</p>

Data _____

Firma Cliente _____